

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 131. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO ICOPAL ASFIX HOT KARTA

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.06.01

1. Przeznaczenie.

Masa bitumiczno-elastomerowa *Asfix* używana jest do uszczelniania spękań warstw ścieralnych nawierzchni z otulin bitumicznych lub betonu, szczelin konstrukcyjnych i technologicznych w nawierzchniach z betonu cementowego, betonu asfaltowego i mieszanek SMA oraz asfaltu lanego w inżynierskich obiektach komunikacyjnych, ulicach, lotniskach, placach, itp.
Asfix 320 odpowiada wymogom europejskiej normy NF EN 14 188-1:2005.

2. Układanie masy.

2.1. Przygotowanie podłoża.

Chociaż spękania i spoiny mają największą szerokość w okresie zimowym, nie zaleca się prowadzenia prac w niskich temperaturach. Zimą trudne jest utrzymanie odpowiedniego stanu podłoża asfaltowego, a sól stosowana do odładzania nawierzchni zmniejsza w znacznym stopniu przyczepność masy do podłoża. Naprawa spękań lub wypełnienie spoin wymaga czystego, suchego i nie zatuszczonego podłoża. Temperatura podłoża powinna wynosić min. +5 °C. Należy usunąć wszystkie luźne i odłamujące się fragmenty spękań. Tak przygotowane podłoże należy zagruntować modyfikowanym, bitumicznym środkiem gruntnującym Siplast Primer SG SBS (Przy nawierzchniach betonowych).
Przy nawierzchniach bitumicznych podłoże należy oczyścić sprężonym, gorącym powietrzem.

2.2. Przygotowanie masy do aplikacji.

Masę bitumiczno-elastomerową *Asfix* aplikuje się w technologii „na gorąco” co wymaga urządzeń do topienia masy asfaltowej. Urządzenie takie powinno być wyposażone w system podgrzewania pośredniego w kąpieli olejowej (termos z ogrzewanym płaszczem olejowym) i układ stałego mieszania, który pozwala utrzymać jednolitą konsystencję masy. Zalewa *Asfix* jest modyfikowana elastomerem SBS i zbyt wysoka temperatura może zniszczyć strukturę elastomerów. Dlatego *Asfix* powinien być podgrzewany i mieszany w temperaturze 170-180 °C przez min. 30 minut. Masa *Asfix* nie może być ponownie używana dlatego pojemnik w którym jest podgrzewana masa powinien być opróżniany po każdej aplikacji.

2.3. Układanie masy.

Wypełnianie spękań w betonie bitumicznym.

Wypełnianie ma na celu przywrócenie szczelności nawierzchni bitumicznych w miejscach spękań powstałych z powodów skurczów termicznych. *Asfix* należy rozprowadzać na szerokości od 5 do 15 cm przy pomocy lancy i systemu rozprowadzania w kształcie litery V o odpowiedniej szerokości. Spękania proste i bez rozgałęzień mogą być naprawiane na średniej szerokości 10 cm. Nanoszona warstwa *Asfix* powinna być ograniczona do 2 mm powyżej żwiru nawierzchni. Jeśli nawierzchnia jest bardzo szorstka to grubość ta może być mniejsza. Uszczelnienie powinno być pokrywane dla ochrony mikro-żwirami lub granulatem łupkowym BB16, który został wcześniej poddany obróbce nadającej mu własności hydrofobowe. Ochrona łączenia przy pomocy żwiru powinna być wykonana zaraz po nałożeniu *Asfix* gdy masa jest jeszcze gorąca. Żwir powinien być nakładany ręcznie.

Zużycie materiałów:

- *Asfix 320* przy spękaniach szerokości 1-2 mm – 0,5 kg/m spękania.
- żwir (0,3 / 1,5 mm) – 0,5-1,0 kg/m spękania.

Wypełnianie spękań między elementami betonowymi.

Obróbka może dotyczyć spoin dylatacyjnych o szerokości ok. 30 mm. Dotyczy zwłaszcza spoin skurczowych. W przypadku szczelin konstrukcyjnych należy ułożyć na dnie szczeliny sznur lub walek poliuretanowy aby masa nie przykleiła się do dna lub nie wypłynęła od spodu konstrukcji. *Asfix* powinien być wylewany do szczeliny w sposób grawitacyjny na wysokość 15 do 20 mm. Kształt menisku uzyskuje się przez wychłodzenie i polimeryzację *Asfixu*. Poziom wypełnienia spoiny powinien być precyzyjny. Należy uważać żeby w trakcie dylatacji płyt betonowych *Asfix* nie wystąpił z brzegów. Masa powinna znajdować się ok. 5-6 mm poniżej poziomu płyty. Można wykonać ochronę wypełnienia przy pomocy mikro-żwiru BB16. R.
Niewielkie roboty można wykonywać wbudowując podgrzaną zalewę przy użyciu prostych narzędzi typu ręczne pojemniki, konewki, itp.



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY

Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl